

## Die digitale Anwendung auf dem Tablett für die Beherrschung und Verbesserung der Produktionsprozesse.



### Sparen Sie Zeit

bei der Erfassung der Informationen und automatisieren Sie die Datenerfassung.

### Steigern Sie Ihre Produktivität,

indem Sie die Leistung Ihrer Fertigung steigern und Puffer reduzieren.

### Die Anwendung ist schnell eingerichtet

USICHART ist besonders für die Maschinenführer geeignet.

### Klein starten und doch unbrenzt ausbaufähig,

geeignet für alle Formen der Fertigung, wächst mit den organisatorischen Änderungen im Unternehmen.

### Ein ideales und innovatives Werkzeug!

Für die Verbesserung Ihrer Fertigungsprozesse auf Basis der vorhandenen Daten und der grafischen Aufbereitung in USICHART.

## USI CHART

USICHART als Software  
aktualisiert sich automatisch



Kombinierbar mit

## USI Services

USIServices für die Installation, Einrichtung und Schulung

- Installation vor Ort
- Einrichtung auf Ihre Bedürfnisse
- Begleitung bei der Einführung und Anwendung

**Die Maschinenführer beobachten und verbessern die Leistung ihrer Maschine, indem Sie in 6 Sigma Philosophie denken.**

USICHART ist eine Anwendung auf dem Tablet und stellt die Maschinendaten in Form einer Kontrollkarte dar: Produktqualität, Mengen oder Volumen, Maschinenauslastung ... Usichart ersetzt manuelle Aufschreibungen und Datenerfassung. So sparen Sie Zeit und reduzieren die Stopper.

Wartung – Qualität – Methoden



## Der Maschinenführer entscheidet!

Er verläßt sich dabei auf die übersichtlich dargestellten Informationen sowie seine Erfahrungen. Darüberhinaus werden Erfahrungen in USICHART dokumentiert und stehen so auch den anderen Maschinenführern zu Verfügung.

Verantwortlich für Produktion



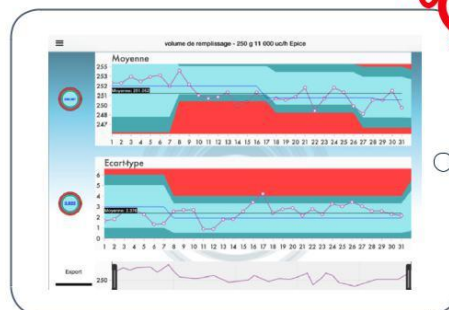
## Fähigkeit Ihrer Prozesse

Zur Optimierung der vorhandenen Maschinen und Fertigungsprozesse.



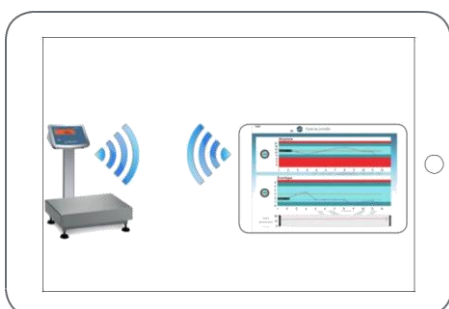
## Leistung steigern

Durch Reduktion der Schwankungen und Sicherheitsreserven.



## Automation der Datenerhebung

Dadurch mehr Zeit und Informationen für die Verbesserung der Prozesse. Die Maschinenführer können sich auf die Entscheidung und Umsetzung konzentrieren.



## Nutzen Sie vorhandene Daten mehrfach

Durch Auswertungen der Stillstandszeiten und deren Ursachen. Die Daten können auch nach Excel exportiert werden.

